



Kovoobrábění



VALONA MS 1032

Víceúčelový řezný olej bez obsahu chlóru pro mírně – náročné obráběcí podmínky a pro mazání obráběcích strojů.

POUŽITÍ

Obrábění železných a neželezných kovů

Mazání ložisek, kluzných vodících ploch a hydraulických systémů obráběcích strojů.

- **VALONA MS 1032** je řezný olej **bez obsahu chlóru** určený jak pro obrábění železných tak neželezných kovů a pro mazání různých strojních celků: ložiska, kluzná vedení.
Pro plnění všech okruhů je nutné dodržet následující bezp. předpis: plnění okruhů novým a čerstvým olejem
- **VALONA MS 1032** je olej určený pro široké použití pro řezné operace jako jsou řezání závitů ve slitinách mědi, u nízko a středně uhlíkatých ocelí.

VÝHODY

Spolehlivé provozní podmínky

- **Dobré protioděrové vlastnosti**
- **Zamezuje problémům v případě netěsnosti:**
 - Eliminuje riziko v případě míšení a rozpouštění oleje s olejem z klikové skříně
- **Velmi dobrá oxidační odolnost**
- Výborná kompatibilita s těsnivými a laky
- Velmi dobré protipěnové vlastnosti
- Výborná filtrovatelnost a protikorozi vlastnosti

Tech. parametry	METODY	JEDNOTKY	VALONA MS 1032
Vzhled	-	-	Jasný, čirý
Barva	ISO 2049	0 až 8	Žlutá
Bod vzplanutí (OK)	ISO 2592	°C	210
Hustota při 15°C	ISO 3675	kg/m ³	870
Kinemat. viskozita při 40°C	ISO 3104	mm ² /s	32
Koroze na měď	ISO 2160	-	1a

TOTAL LUBRIFIANTS
Le Diamant B, 16, rue de la République
92922 Paris La Défense, France

VALONA MS 1032
1.2.2010



Při použití produktu pro účely pro něž byl navržen nehraní žádná rizika. Výše uvedené charakteristiky udávají informativní hodnoty. Bezpečnostní list produktu je k dispozici u dodavatele.