

VALONA GR 3005 HC



Kovoobrábění



TOTAL

Nízkoviskózní olej bez obsahu chlóru pro honovací operace na železných materiálech

POUŽITÍ

Honování železných materiálů

- VALONA GR 3005 HC je nízkoviskózní olej speciálně doporučený pro honovací operace na železných materiálech.

VÝHODY

Honování ocelí, litin i neželezných materiálů

- VALONA GR 3005 HC je přednostně olej určený pro honování ocelí, lze však rovněž použít pro litiny a neželezné materiály.
- VALONA GR 3005 HC je olej speciálně vhodný pro superfinishing ložiskových kroužků a lze použít s abrazivními honovacími kameny (diamant, karbidy křemíku...), brusnými látkami a brusnými kotouči.

VLASTNOSTI

Výborné provozní vlastnosti

Tento produkt je formulován na základě hydrokrakovaného základového oleje a poskytuje mnoho následujících výhod :

- Velmi slabé aroma díky nízkému obsahu aromatických sloučenin
- Bezpečnější produkt vzhledem ke zdraví obsluhy, jelikož prakticky neobsahuje karcinogenní polycyklické aromatické uhlovodíky
- Díky nízké odparnosti se zamezuje tvorbě mlhy a snižuje se spotřeba oleje
- Zvýšená oxidační stabilita zajišťuje delší životnost oleje
- Účinnější odlučivost vzduchu, zlepšený filtrační poměr
- Výborná kompatibilita s elastomery, těsnivými a nátěry

Tech. parametry	METODY	JEDNOTKY	VALONA GR 3005 HC
Vzhled	-	-	Čirá kapalina
Barva	ISO 2049	0 až 8	0
Hustota při 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	816
Kinemat. viskozita při 40°C	ISO 3104	mm ² /s	4,1
Bod vzplanutí (OK)	ISO 2592	°C	> 130
Anilinový bod	ISO 2977	°C	> 90
Bod tuhnutí	ISO 3016	°C	< - 15
Koroze na Cu (3h při 100°C)	ASTM D 2269	Stupeň	1b max.

TOTAL LUBRIFIANTS
562 avenue du Parc de l'Île
920 29 Nanterre CEDEX, FRANCE

VALONA GR 3005 HC
11/2014



Při použití produktu pro účely pro něž byl navržen nehrozí žádná rizika. Výše uvedené charakteristiky udávají informativní hodnoty. Bezpečnostní list produktu je k dispozici u dodavatele.