



Kovoobrábění



# SPIRIT WBF 5400

Víceúčelová mikroemulze bez obsahu chlóru, bóru a přísad uvolňujících formaldehyd

## POUŽITÍ

Víceúčelová obráběcí mikroemulze pro obtížné kovoobrábění

- **SPIRIT WBF 5400** je doporučená obráběcí emulze pro provozy s různými typy obráběcích operací a obráběných materiálů.
- Obzvláště vhodná emulze pro náročné obráběcí procesy.
- **SPIRIT VBF 5400** je emulze pro obrábění železných i neželezných materiálů.
- **SPIRIT VBF 5400** dává velmi dobré výsledky při rovinném, válcovém a bezhrotém broušení.
- Doporučené koncentrace :
  - broušení : 4%
  - mírně náročné obrábění : 5 až 7%
  - obtížné obrábění : 6 až 9%

## SPECIFIKACE

ISO 6743/7

- ISO – L – MAE

## VÝHODY

Výborné provozní parametry

- Výborná antikorozivní ochrana obráběcích strojů a obrobků.
- Velmi široký rozsah použitelnosti.
- Výborné smáčecí a chladící vlastnosti.
- Velmi jednoduché použití : smíchání **SPIRIT WBF 5400** s vodou dobré kvality.
- Vynikající stabilita umožňující prodloužení výměnného intervalu.
- Nepění.
- Účinná ochrana vůči bakteriálnímu růstu..

## OBSLUHA – ZDRAVÍ - BEZPEČNOST

Nejedná se o nebezpečnou látku

- **SPIRIT WBF 5400** nevykazuje nepříjemné aróma, neobsahuje přísady uvolňující formaldehyd, bór, fenoly, nitráty, PTBB, chlór nebo DEA (diethanolamin).

Tech. parametry	METODY	JEDNOTKY	SPIRIT WBF 5400	
			koncentrát	5% roztok
Vzhled	Vizuální	-	Jasný, čirý	Opalescentní
Hustota při 15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	979	
Kinemat. viskozita při 40°C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	27	
pH při 5%	NFT 60 193			9,5
Refraktometrický korekční faktor			1,2	

TOTAL LUBRIFIANTS  
562 avenue du Parc de l'Île  
920 29 Nanterre CEDEX, FRANCE

SPIRIT WBF 5400  
10/2010



Při použití produktu pro účely pro něž byl navržen nehrozí žádná rizika. Výše uvedené charakteristiky udávají informativní hodnoty. Bezp. list je k dispozici u dodavatele.