



Víceúčelová mikroemulze bez obsahu chlóru, bóru a přísad uvolňujících formaldehyd, pro obrábění litiny, oceli a hliníku

POUŽITÍ

- **SPIRIT 5000** je optimalizován pro broušení a tradiční obráběcí operace litiny, oceli a hliníku.

	broušení	frézování	soustružení	řezání	vystružování	závitování	protahování
litina	■	■	■	■	■	■	■
měkké oceli	■	■	■	■	■	■	■
středně uhlíkaté oceli	■	■	■	■	■	■	■
vysoko uhlíkaté oceli	■	■	■	■	■	■	■
hliník (Si > hmot.%)	■	■	■	■	■	■	■

■ doporučeno

■ lze použít

Doporučené koncentrace pro vytvoření obráběcí emulze :

- broušení : 4-5 %
- rutinní obráběcí operace : 5 až 7 %
- těžké obráběcí operace : 7 až 10 %

- **SPIRIT 5000** je formulován pro vodu s rozsahem tvrdosti 10 až 40 °F (1mmol/l = 10 °F)

SPECIFIKACE

- ISO 6743-7 : ISO – L – MAF

VÝHODY

- Výborné mazivostní a chladící vlastnosti
- Účinná antikorozivní ochrana obráběcích strojů a obrobků
- Velmi dobré mechanické vlastnosti, které umožňují :
 - snížení řezných odporů
 - prodlouženou životnost řezných nástrojů
 - velmi kvalitní povrch obráběných součástí
- Výborné provozní parametry :
 - velmi dobrá stabilita umožňující prodloužené servisní intervaly
 - obrobky a odebíraný materiál obsahují minimální míru vlhkosti
 - dobré protipěnové vlastnosti
- Odolná kapalina vůči tvorbě a množení bakteriálního růstu, produkt podporující životní prostředí a bezpečnost obsluhy obráběcího stroje
- Velmi dobrá separace jemných špon, třísek, kovových zrn...

OBSLUHA – ZDRAVÍ - BEZPEČNOST

Nejedná se o nebezpečnou látku

- **SPIRIT 5000** nevykazuje nepříjemné aroma, neobsahuje přísady uvolňující formaldehyd, bór, fenoly, nitráty, PTBB, chlór nebo DEA (diethanolamin), glykoléter.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické parametry	METODY	JEDNOTKY	SPIRIT 5000
Hustota při 15 °C	ISO 12185	kg/m ³	1000
Refraktometrický korekční faktor	-	-	1.7
pH při 5%	DIN 51369	-	9.5
Antikorozní ochrana	DIN 51360/2	obj. %	4

Výše uvedené vlastnosti jsou průměrné hodnoty informačního charakteru.

INSTRUKCE K POUŽÍVÁNÍ PRODUKTU

Doporučené monitorování technického stavu emulze

- Za účelem zajištění dlouhé životnosti a stabilních vlastností kapaliny za provozu se doporučuje :
 - pravidelné monitorování koncentrace emulze v okruhu obráběcího stroje pomocí refraktometru
 - pravidelná kontrola indexu pH emulze a tvrdosti používané vody
- Skladovací teplota : 5 až 40 °C
- TOTAL nabízí pravidelné sledování stavu emulze pomocí systému analýz **SOLUBLE CHECK**. Informace jsou k dispozici u obchodního zástupce.
- Před prvním nasazením emulze resp. při každé výměně emulze se doporučuje použít speciální čistící produkt.
- V případě ošetření emulze vůči bakteriální kontaminaci neváhejte kontaktovat obchodního zástupce TOTAL ohledně použití vhodného přípravku.
- Obchodní zástupce resp. technický servis TOTAL je Vám při aplikaci produktu plně k dispozici.