

# MARTOL AL 150



Kovoobrábění



## Tvářecí olej na tažení hliníkových drátů

### POUŽITÍ

**Tvářecí olej na tažení hliníkových drátů**  
**Tváření hliníkových polotovarů**

- **MARTOL AL 150** je středně viskózní tvářecí olej určený zejména pro tažení hliníkových drátů.
- Vstupní průměr drátu : 9 mm
- Koncový průměr drátu : 2,7 až 3 mm
- **MARTOL AL 150** lze rovněž využít pro tváření hliníkových polotovarů.

### VÝHODY

**Velmi dobré provozní vlastnosti**

- Minerální olej s mazivostní přísadou.
- Velmi dobré mazací a protioděrové vlastnosti.
- Snadno aplikovatelný olej.
- Snižuje spotřebu energie.
- Vysoká účinnost tažení drátů.
- Velmi dobře filtrovatelný olej.
- Neobsahuje aditiva na bázi chlóru, čímž umožňuje nízké provozní náklady

Tech. parametry	METODY	JEDNOTKY	MARTOL AL 150
Vzhled	Vizuální	-	Čirá kapalina
Hustota při 15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	892
Barva	Vizuální	-	Tmavě hnědá
Kinemat. viskozita při 40°C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	150
Kinemat. viskozita při 100°C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	16,9
Viskozitní index	ISO 2909	-	120
Číslo kyselosti	ISO 6618	mgKOH/g	0,1
Koroze na mědi	ISO 2160	-	1a

TOTAL LUBRIFIANTS  
562 avenue du Parc de l'Île  
920 29 Nanterre CEDEX, FRANCE

**MARTOL AL 150**  
05/2011



Při použití produktu pro účely pro něž byl navržen nehrozí žádná rizika. Výše uvedené charakteristiky udávají informativní hodnoty. Bezpečnostní list produktu je k dispozici u dodavatele.