

LUBLINE COOL B 3501

vodou ředitelná obráběcí kapalina na minerálním základě

Popis

Lubline COOL B 3501 je vodou ředitelná emulzní obráběcí kapalina na broušení, běžné obrábění litiny, legované oceli, uhlíkové oceli.

Profil produktu

- koncentrát obráběcí kapaliny obsahuje kyselinu boritou a aminy
- neobsahuje látky uvolňující formaldehyd

Vlastnosti produktu, výhody použití

- vytváří stabilní emulzi v připravené vodě od 10°dH do 25 °dH, v provozu je stabilní až do 60 °dH
- dobré chladicí a čistící účinky
- dobrá antikorozní ochrana

Základní parametry:

PARAMETR KONCENTRÁTU	
Kinematická viskozita při 20°C	Přibližně 235 mm ² /s
Obsah minerálních olejů	přibližně 35 %
PARAMETR EMULZE	
Refraktometrický faktor	1.3 % per °Brix
Hodnota pH 5 % dle DIN-water	9.1
Antikorozní ochrana: dle DIN 51360/2	5% - stupeň koroze 0 (žádná koroze)

Výše uvedené údaje jsou typickými údaji získanými při normálních výrobních tolerancích a nepředstavují specifikaci.

Aplikace:

- broušení a běžné obrábění

Poznámky:

- správná příprava čerstvé emulze je zajištěna při postupném vlévání koncentráту do vody za neustálého míchání, může být použito mísící zařízení
- doporučená koncentrace závisí na aplikaci a materiálech, které jsou obráběny:
broušení a běžné obrábění: od 5%
- koncentrace by měla být kontrolována refraktometrem. Užití refraktometru a kontrola koncentrace musí počítat s hodnotou refraktometrického faktoru

Skladování

Nejlépe skladovat od 5 °C do 40°C v uzavřených nádobách po dobu do 12 měsíců. Nevystavovat mrazu. Mírné odchylky v barvě a vzhledu jsou možné vzhledem k výběru surovin a nemají vliv na kvalitu a výkonnost kapaliny.

Balení

Kanistr 20l, sud 208l, IBC kontejner

Zdraví, bezpečnost a životní prostředí

Zdravotní, bezpečnostní a ekologické informace pro práci s výrobkem jsou obsaženy v bezpečnostních listech. Tento produkt by neměl být používán pro jiný než stanovený účel. Upotřebený produkt a obal likvidujte předepsaným způsobem.