



Olej pro obráběcí stroje



TOTAL

DROSER A MS

Multifunkční víceúčelový olej pro obráběcí stroje

POUŽITÍ

Hydraulické okruhy
Převodová ústrojí
Posuvná ústrojí

- Kluzná vedení obráběcích strojů při všech podmínkách zatížení a rychlosti.
- Hydraulické obvody – hydraulická čerpadla a motory
- Převodovky, posuvná a napájecí ústrojí všech typů s /nebo bez mokrých elektromagnetických spojek
- Vysokorychlostní strojní vřetena (ISO VG 5, 10, 15 a 22) nebo extrémně rychlá vřetena (ISO VG 2).
- Obzvláště vhodný pro centrální mazací systémy.
- **Jediná široká řada mazacích produktů pro všechny části obráběcích strojů (hydraulika, kluzná vedení, převody).**
- Zjednodušení skladování a údržby

SPECIFIKACE

ISO 6743

- ISO-L-HM, HG
- ISO-L-G
- ISO-L-CKB, CKC, CKE
- ISO-L-FC, FD

VÝHODY

Vysoká provozní spolehlivost

- **Výborné vlastnosti při extrémním zatížení**
- **Vynikající anti-stick-slip vlastnosti**
- **Velmi nízký koeficient tření**
- Vysoký viskozitní index
- Úplná kompatibilita s těsněními
- Nízký bod tuhnutí
- Velmi dobrá oxidační odolnost
- Velmi dobrá antikoroziční ochrana
- Vlastnosti zamezující vzniku výrazného opotřebení
- Dobrá odolnost vůči pění
- Výborná deemulgace
- Dobrá filtrovatelnost

TECH. PARAMETRY	METODY	JEDNOTKY	DROSER A MS										
			2	5	10	15	22	32	46	68	100	150	220
Hustota	ISO 3675	kg/m ³	802	845	845	850	860	870	880	885	886	890	900
Kin.viskozita při 40°C	ISO 3104	mm ² /s	2.2	5	10	15	22	32	46	68	100	150	220
Viskozitní index	ISO 2909		-	-	85	100	100	104	104	103	100	99	99
Bod vzplanutí Clev.	ISO 2592	°C	92	130	150	150	200	210	230	240	250	260	260
Bod tuhnutí	ISO 3016	°C	-30	-21	-21	-21	-21	-21	-18	-15	-15	-15	-12

TOTAL LUBRIFIANTS
Le Diamant B, 16, rue de la République
92922 Paris La Défense, France

DROSER A MS
11/ 2008



Při použití maziva pro účely pro něž bylo navrženo nehrozí žádná rizika. Výše uvedené charakteristiky udávají inf. hodnoty. Bez.list k dispozici u dodavatele.