



SPIRIT WBF 7200

Mikroemulze bez obsahu chlóru, bóru a přísad uvolňujících formaldehyd pro obtížné obráběcí operace

POUŽITÍ

Víceúčelová obráběcí mikroemulze pro obtížné kovoobrábění

- **SPIRIT WBF 7200** je doporučena a speciálně navržena mikroemulze pro obtížné a velmi obtížné obráběcí operace.
- Obzvláště vhodná emulze pro kovoobrábění železných i neželezných materiálů : litina, tvrdé oceli, legované oceli, antikorozivní oceli, hliník a slitiny.
- Doporučené koncentrace :
 - těžké obrábění : 6 až 9%
 - velmi těžké obrábění 7 až 12%

SPECIFIKACE

ISO 6743/7

- ISO – L – MAF

VÝHODY

Výborné provozní parametry

- Výborné chladicí vlastnosti a použití nové generace vysokotlakých aditiv umožňují redukovat řezné síly a prodloužit tak životnost nástrojů a zvýšit kvalitu obráběného povrchu.
- **SPIRIT WBF 7200** obsahuje inovovanou aditivaci bez obsahu bóru za účelem splnění všech legislativních požadavků.
- Velmi jednoduché použití : míchání s vodou dobré kvality.
- Vynikající stabilita umožňující prodloužení výměnného intervalu.
- Dobrá antikorozivní ochrana obráběcích strojů a obrobků.
- Nepěňivý.

OBSLUHA – ZDRAVÍ - BEZPEČNOST

Nejedná se o nebezpečnou látku

- **SPIRIT WBF 7200** nevykazuje nepříjemné aroma, neobsahuje přísady uvolňující formaldehyd, bór, fenoly, nitráty, PTBB, chlór nebo DEA (diethanolamin).
- **SPIRIT WBF 7200** splňuje Německou normu TRGS 611 (tech. pravidla pro zacházení s rizikovými látkami)

Tech. parametry	METODY	JEDNOTKY	SPIRIT WBF 7200	
			koncentrát	5% roztok
Vzhled	Vizuální	-	Jasný, čirý	Opalescentní
Hustota při 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	960	
Kinemat. viskozita při 40°C	ISO 3104	mm ² /s	47	
pH	NFT 60 193			9,2
Refraktometrický korekční faktor			1,1	

TOTAL LUBRIFIANTS
562 avenue du Parc de l'Île
920 29 Nanterre CEDEX, FRANCE

SPIRIT WBF 7200
07/2010

